

“Reciclaje Calderería Industrial, S.L.” es una empresa comprometida con lograr una mayor calidad en nuestras relaciones con los Clientes, conociendo sus necesidades reales o potenciales desde el primer momento, proactiva hacia el cuidado del medio ambiente que nos rodea, y comprometida a prevenir y eliminar los riesgos laborales asociados a nuestra actividad.

Por tal motivo, hemos implantado un Sistema de Gestión Integral que abarca las normas:

- UNE-EN ISO 9001:2015 de **CALIDAD** para “Diseño y producción de estructuras metálicas, calderería en acero al carbono e inoxidable y mecanizaciones en metales férricos, no férricos, aleaciones y plásticos”.
- UNE-EN ISO 14001:2015 de **MEDIOAMBIENTE** para “Diseño y producción de estructuras metálicas, calderería en acero al carbono e inoxidable y mecanizaciones en metales férricos, no férricos, aleaciones y plásticos. Gestor de residuos no peligrosos para la actividad de recogida, transporte bajo el N° de gestor GRU-599. Manipulación y empaquetado de hilo de cobre”.
- UNE-EN ISO 45001:2018 de **SEGURIDAD Y SALUD** para “Diseño y producción de estructuras metálicas, calderería en acero al carbono e inoxidable y mecanizaciones en metales férricos, no férricos, aleaciones y plásticos. Gestor de residuos no peligrosos para la actividad de recogida, transporte bajo el N° de gestor GRU-599. Manipulación y empaquetado de hilo de cobre”.

Con esta implantación, nuestros esfuerzos se centran en:

- Asegurar la satisfacción de nuestros clientes basándonos en un trato siempre correcto, en un esfuerzo extra en la ejecución de nuestros servicios y en el cumplimiento de los requisitos impuestos por ellos.
- Compromiso a mejorar de forma continua en la Calidad de nuestros Productos y Servicios.
- Cumplir con los requisitos legales, entendiendo como tales las normativas existentes y los compromisos adquiridos de forma voluntaria, que asumiremos como de obligado cumplimiento, para los sistemas de calidad, medioambiente y de seguridad y salud en el trabajo.
- Compromiso de mejora continua del sistema de gestión ambiental, minimizando nuestra generación de residuos, promoviendo la prevención de la contaminación que pudiéramos generar en nuestra propia actividad, así como las de nuestros proveedores y/o subcontratistas, manteniendo un sistema que permita un control sobre los aspectos ambientales que se generan y manteniendo una relación mutuamente beneficiosa con el medio que nos rodea y nuestros vecinos.
- Mantener una relación abierta y de colaboración con las entidades públicas y empresas de nuestro entorno, así como con otros grupos interesados, encaminada hacia unas políticas y actuaciones en las que se favorezca la protección del medio ambiente.
- Compromiso a proporcionar condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud relacionados con el trabajo, a realizar una mejora continua del sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo y para la consulta y la participación de los trabajadores y de los representantes de los trabajadores.
- Eliminar los peligros y si no es posible, reducir los riesgos y daños laborales, poniendo los medios necesarios, y formando e informando a los trabajadores y subcontratistas.
- Priorizar la comunicación, información y formación, de forma que la responsabilidad de la gestión de la calidad, el medio ambiente y la prevención incumba a todos los miembros de la organización.

En Córdoba, a 19 de marzo de 2020
El Gerente de Reciclaje Calderería Industrial, S.L.



Fdo. Sergio González Cantador.